

UV 丝印雪花系列

一、承印物:各类纸张、PVC、PC 及其光膜、哑膜。

产品举例:高档烟包、酒包、挂历、礼盒等。

二、包含品种: UVC-181 雪花油墨, UVC-183 雪花油墨、UVH-雪花油墨

三、安全标准:(1) 符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准。

(2) 符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令 (EU) 2015/863 的限值要求。

(3) 通过邻苯二甲酸盐(或酯)安全标准。

(4) 符合欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规。

四、产品特性:

印刷品表面有非常细密均匀平滑的小皱纹、花点图案,并有哑光效果。

五、产品技术参数:

产品	光泽度	耐水性	耐酸性	耐碱性	柔韧性	附着力
UV 丝印雪花	7-10	5 级	4 级	3 级	优	优
产品	色相	粘度/25℃	固化速度	固化所需能量	固含量	
UV 丝印雪花	微黄液体	16-18p	20-30m/min	≥150mj/cm2	≥99.5%	

六、使用说明:

网版: 采用 300-420 目的聚酯网纱, 张力 14-16N/ cm² 选用网版规格将影响雪花的起花速度、雪花大小和光泽;

刮胶: 建议采用 70-75 度聚氨酯刮胶;

用量: 350 目网版印刷, 约为 40-45 m²/kg;

UV 机动率：建议使用 5KW×3 支以上的中高压汞灯；前一只灯用于雪花的形成，后两只灯管用来彻底固化；亦可用两台光固机联机操作的模式进行，1 台雪花光固机+1 台普通光固机；

选用助剂：UVH-2#稀释剂。

七、注意事项：

- 1、雪花油墨大部分是印刷有底色的材质，底色的色相和着色力的高低会影响雪花的大小和均匀度。底色浓度高低都将影响雪花起花的效果。
- 2、印刷后形成的雪花效果受传送速度影响较大，因此在固定其它操作方式的情况下，调节传送速度可以调整雪花效果。
- 3、雪花油墨的固化对光固机的要求较为特别，要求联机操作固化或者采用 3 支以上紫外灯管的光固机固化，前组灯或前支灯用于形成雪花，后组灯或后两支灯用于固化雪花。
- 4、固化完全的雪花具有低气味、柔软、附着力好、耐折叠冲压等性能，适用于高档包装，我司还可以为客户提供不同形状的雪花和相应的工艺。

产品包装：

1kg 装、5kg 装、20kg 装

存储条件：

0℃—35℃条件下可存放 12 个月，避光、放置于阴凉通风处。

