

UV 系列油墨的技术参数及使用说明（TDS）

——UVG-320 辊涂哑油

一、 适用范围：

本品适用于对印刷纸张的整版辊涂上哑光效果用。（适用基材：铜版纸、白卡纸及其 PVC 磁胶）具有良好的哑度、柔韧性、附着力等特点，为纸品提供良好的防污、耐磨等保护作用。

二、 安全标准：

（1）符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准。

（2）符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令 (EU) 2015/863 的限值要求。

（3）通过邻苯二甲酸盐(或酯)安全标准。

（4）符合欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规。

三、 油墨技术参数：

项目	外观	粘度(25℃, 涂 4 杯)	细度	消泡性	流平性
指标	半透明浆体	35s	≤5um	良好	良好
项目	耐醇性	光泽度/60° 光泽	光固能量	固化速度	
指标	3 级	20±3 度	50~80mj/cm ²	≥40m/min	

四、 建议使用说明：

1、 使用前请充分搅拌；

2、 本品粘度已调至使用粘度，一般不需特别添加稀释剂，若需调稀时，若因温度原因而需加套稀释剂时，请参与以下列表：

温度（℃）	0-10°	10-20°	≥20
UVG 稀释剂添加量	5%	3%	

3、 使用时，建议 UV 光固机能量设定为 50~80 mj/cm²，转送速度设定为 40~60m/min，以保证充分固化；

4、 在使用过程中，请注意个人的防护工作，若人体不慎接触本品时，

请及时清洗；

- 5、 印刷完本品后，请冷却后叠放，后序工艺建议在 24 小时以后进行；
- 6、 本品的印刷效果与网目数、印刷厚度、紫外线固化能量、底材种类等因素密切相关，请在印刷前充分测试。